

**LEVANTAMENTO DOS DECRETOS, PORTARIAS E CAMPANHAS  
MUNICIPAIS NOS EGUINTE MESES: agosto, setembro, outubro, novembro e  
dezembro.**

**CIDADE PARA MONITORAR:**

**SANTO ANTONIO DO LESTE**

<https://www.santoantoniadoleste.mt.gov.br/Noticias/Decreto-n-0642020/>

No site da prefeitura acima não há decretos dos meses de agosto, setembro, outubro, novembro e dezembro.